



Армирующие ребра ROBO®DUR для усиления асфальта



Деформационный шов с усиливающими ребрами ROBO®DUR

Принцип

Система ROBO®DUR была разработана компанией mageba с целью предотвращения деформаций асфальта, прилегающего к деформационному шву, возникающих из-за высоких транспортных нагрузок. Желобки пропиливаются под углом 45° к оси проезда и заполняются высокопрочным эпоксидным раствором ROBO®DUR. Данное усиление асфальта препятствует образованию колеи в области деформационного шва.

Проектные характеристики

- Усиливает асфальт в области подходов к деформационному шву.
- Предотвращает образование колеи и увеличивает срок службы деформационного шва.
- Снижает риск повреждения профилей деформационного шва снегоуборочной техникой.
- Гарантирует продолжительный повышенный комфорт при проезде деформационного шва.
- Обеспечивает водонепроницаемость в области швов, так как защищает гидроизоляцию.



Пропиливание желобков для армирующих ребер



Желобки пропиливаются механически



Желобки заполняются специальным раствором ROBO®DUR



Деформационный шов типа RE-LS с системой ROBO®DUR



Деформационный шов типа LR-LS с системой ROBO®DUR

Комфорт проезда

Новая система ROBO®DUR существенно увеличивает срок службы деформационных швов и износостойкость прилегающего асфальта. Таким образом, гарантируется не только повышенная надёжность шва, но и высокий комфорт проезда участка деформационного шва на протяжении долгих лет.

Более того, существенное увеличение срока службы деформационного шва снижает затраты на реконструкцию и обслуживание.

Усиливающие ребра достаточно прочны, чтобы поглощать вертикальные силы и сдвиговые усилия, возникающие вследствие разгона или торможения транспортных средств.

Спецификации

Общие параметры установки рёбер:

- Глубина пропила: 70 мм
- Ширина пропила: 15 мм
- Длина пропила: 600 мм
- Расстояние между пропилами: 350 мм
- Угол к оси проезда: 45°
- Заполнитель: высокопрочный эпоксидный раствор ROBO®DUR

Процедура установки

Пропиленные по указанной схеме желобки заполняются высокопрочным эпоксидным раствором ROBO®DUR.

При заполнении раствором пропилов в асфальте, необходимо следить за тем, чтобы не образовались пузырьки и пустоты в пропилах.

Эпоксидный раствор необходимо укладывать непосредственно в желобки в сухую погоду при температуре конструкций и окружающей среды в температурном диапазоне от 5°C до 25°C. Поверхности должны быть сухими и чистыми от пыли и грязи.

Область применения

Систему ROBO®DUR следует применять везде, где существуют большие нагрузки и возникают большие растягивающие напряжения в асфальте, прилегающем к деформационному шву. Они являются следствием воздействия тяжелого транспорта, а также увеличенной нагрузки или сдвиговых усилий, возникающих при торможении и в поворотах. Это особенно относится к деформационным швам, расположенным на изгибах дороги, а также на въездных/выездных рампах и эстакадах. Кроме того, система ROBO®DUR должна использоваться в области деформационных швов с высокими требованиями износостойкости, например, на главных городских дорогах и шоссе.

Подробная информация о компании mageba и ее продукции доступна на сайте www.mageba.ch.

Версия 2010.09

mageba
Switzerland www.mageba.ch

mageba sa
Solistrasse 68
8180 Bülach
Швейцария
Tel.: +41-44-872 40 50
Fax: +41-44-872 40 59
info@mageba.ch

mageba gmbh
Fussach, Austria
Tel.: +43-5578-75593
Fax: +43-5578-73348
oesterreich@mageba.ch

mageba sa
Cugy VD, Switzerland
Tel.: +41-21-731-0710
Fax: +41-21-731-0711
suisse@mageba.ch

mageba Москва
Земляной вал д.9, 4 эт.
105064 Москва, Россия
Tel.: +7-495-967 93 20
Fax: +7-495-967 97 00

mageba Санкт-Петербург
Невский Пр.55. лит.А, 3^{эт}
191025 Россия
Tel.: +7-812-313 92 81
Fax: +7-812-313 91 00
ip@mageba.ch

mageba Bridge Products (Pvt.) Ltd.
Kolkata, India
Tel.: +91-33-22900250 to -253
Fax: +91-33-22900254
info@mageba.in

mageba Bridge Products Pvt. Ltd.
Shanghai, China
Tel.: +86-21-5740 7635
Fax: +86-21-5740 7636
info@mageba.cn