

ésouflex PU 111



SI/SfB	Yt4	(I2)
--------	-----	------

Edition 2003

FICHE TECHNIQUE

PRESENTATION

Mastic élastomère polyuréthane, applicable sans primaire sur béton, verre, aluminium

Label SNJF : Elastomère 1ère catégorie

EMPLOIS

- Etanchéité des joints à 1 et/ou 2 étages(*) en préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère (menuiserie, bardage, façades rideaux, façades panneaux)
- Collage de matériaux soumis à des vibrations
- Collage de tuiles

(*) Selon définition des Règles Professionnelles du Syndicat National des Joints et Façades

CONDITIONNEMENT

Caisses de 25 cartouches de 310 ml

COLORIS

Standard : Blanc, gris, ton pierre
(autres coloris possibles, nous consulter)

CARACTERISTIQUES

- Composition : élastomère polyuréthane
- Dureté shore A : 35 ±5
- Allongement de service : 25%
- Module à 100% d'élongation : 0.60 N/mm²
- Allongement à la rupture : > 600%
- Hors poussière à 23°C & 65% H.R : 15 mn
- Vulcanisation à 23°C & 65% H.R : 3 mm/jour
- Résistance aux températures : - 30°C à + 80 °C
- Conservation : 9 mois dans un local sec et tempéré.

TECHNICAL DATA

PRESENTATION

Elastomeric polyurethan sealant, applicable without primer on concrete, aluminium, glass

SNJF (*) Label : First category elastomer

USES

- Waterproofing of 1 and/or 2 levels (*) joints used in heavy concrete precast panels, traditional masonry and light prefabrication (joinery, blind facades, curtain-walls)
- Sticking of materials exposed to vibrations
- Gluing of roof tiles

(*) According to the Working Rules of the French Joints and Facades Organisation

PACKAGING

Crates of 25 cartridges of 310 ml

COLORS

Standard : White, grey, stone grey
(other colors on request, please consult us)

CHARACTERISTICS

- Composition : polyurethan elastomer
- Shore A hardness : 35 ±5
- Average working extension : 25%
- Modulus at 100% extension : 0.60 N/mm²
- Extension at breaking point : > 600%
- Skinning time at 23°C & 65% H.R : 15 mn
- Curing time at 23°C & 65% H.R : 3 mm/day
- Temperature resistance : from - 30°C to 80 °C
- Conservation : 9 months in a dry and temperate place

MISE EN OEUVRE

Etat du support :

Sec, propre, dépoussiéré, dégraissé

Nature du support :

Béton, verre, aluminium anodisé, acier inox, bois traité, céramique.

Sur autres supports ainsi que sur marbre et pierres naturelles procéder à un essai préalable.

Température de pose :

+ 5°C / + 45°C

Dimensions de joints :

Se reporter aux Règles Professionnelles du SNJF (DTU 44.1)

INSTALLATION

Situation of the support :

Dry, clean, without dust, grease-free

Type of supports :

Concrete, glass, aluminium anodized, stainless steel, treated wood, ceramic tiles.

On other supports and on marble and natural stones make a preliminary test.

Temperature of installation :

+ 5°C / + 45°C

Sizes of the joints :

According to the SNJF Working Rules Specifications (DTU 44.1)

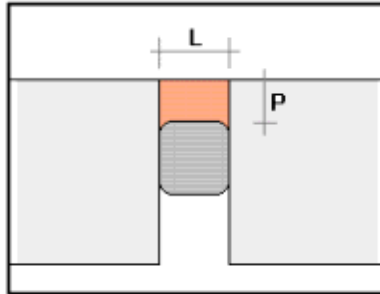
Section du mastic

1) Préfabrication & maçonnerie

$8 \text{ mm} < L < 40 \text{ mm}$
 $8 \text{ mm} \leq P = L/2 + 10\%$

2) Menuiserie

$5 \text{ mm} \leq L \leq 12 \text{ mm}$
 $5 \text{ mm} \leq P = L/2 + 10\%$



Size of the sealant

1) Precast panels & masonry

$8 \text{ mm} < L < 40 \text{ mm}$
 $8 \text{ mm} \leq P = L/2 + 10\%$

2) Joinery

$5 \text{ mm} \leq L \leq 12 \text{ mm}$
 $5 \text{ mm} \leq P = L/2 + 10\%$

Fonds de joints :

Tous matériaux chimiquement inertes, imputrescibles et de faible résistance mécanique, tels que : Esocord, Esofoam, Esolène, Esoflam, Esoplak.

Primaire

Esoflex PU 111 s'utilise sans primaire sur béton, verre, aluminium conformément au Label SNJF.

Toutefois, un essai préalable est recommandé sur supports poreux ou naturellement poussiéreux (brique, fibre-ciment, béton banché, pierres, etc)

Lissage du mastic :

A l'aide d'une spatule humide, en procédant de bas en haut de préférence, avant la formation de la peau.

NETTOYAGE DU MATERIEL

A l'aide de white spirit ou autre solvant, avant la polymérisation

HYGIENE ET SECURITE

- Ne pas appliquer dans des espaces confinés, sinon ventiler les locaux,
- Eviter les contacts prolongés avec la peau,
- Dans le cas de projection dans les yeux, rincer à l'eau abondamment et consulter un médecin,
- Eviter le contact avec les aliments avant la polymérisation
- Fiche de sécurité disponible sur demande

Backer rod :

Any materials chemically inert, non-putrescible and with low mechanical resistance, such as : Esocord, Esofoam, Esolene, Esoflam, Esoplak.

Primer :

Esoflex PU 111 is used without primer on concrete, glass and aluminium according to the SNJF Label.

However, it is advised to make a preliminary on very porous support or normally dusty (brick, fiber-cement, concrete, stones, etc)

Smoothing of the mastic :

With a slightly wet spatula, preferably from bottom to top, before formation of the skin.

CLEANING OF THE TOOLS

With white-spirit or other solvents, before the polymerization.

HEALTH AND SAFETY

- Do not use in confined spaces, or make a strong ventilation,
- Avoid a long time contact with the skin,
- In case of contact with eyes, wash immediately with water and consult a physician,
- Avoid contact with foods before curing
- Security data sheet available on request