

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  
НА  
ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ  
ТЗ «ГИДРОКОНТУР»  
АЛЬФА S8 профиль

МОСКВА 2017

## Содержание

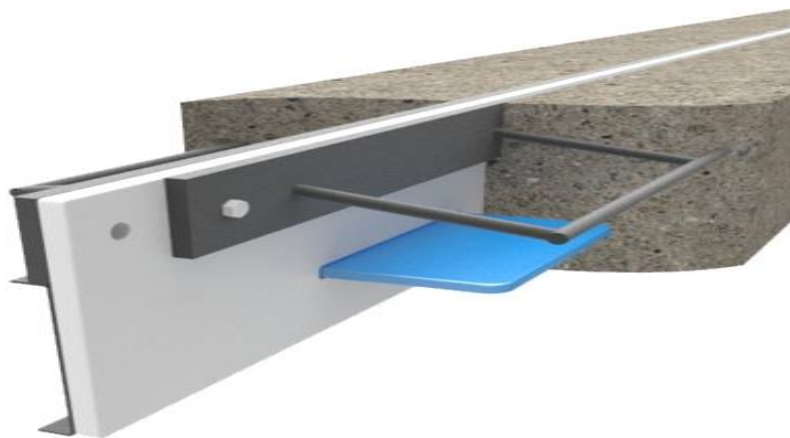
1. Область применения.....	3
2. Описание.....	5
3. Требования к безопасности.....	6
4. Требования к охране окружающей среды .....	6
5. Правила приемки изделия.....	6
6. Правила транспортирования.....	7
7. Гарантии завода-изготовителя.....	8

Приложение: сертификаты на продукцию для обустройства деформационных швов ТЗ «ГидроКонтур»

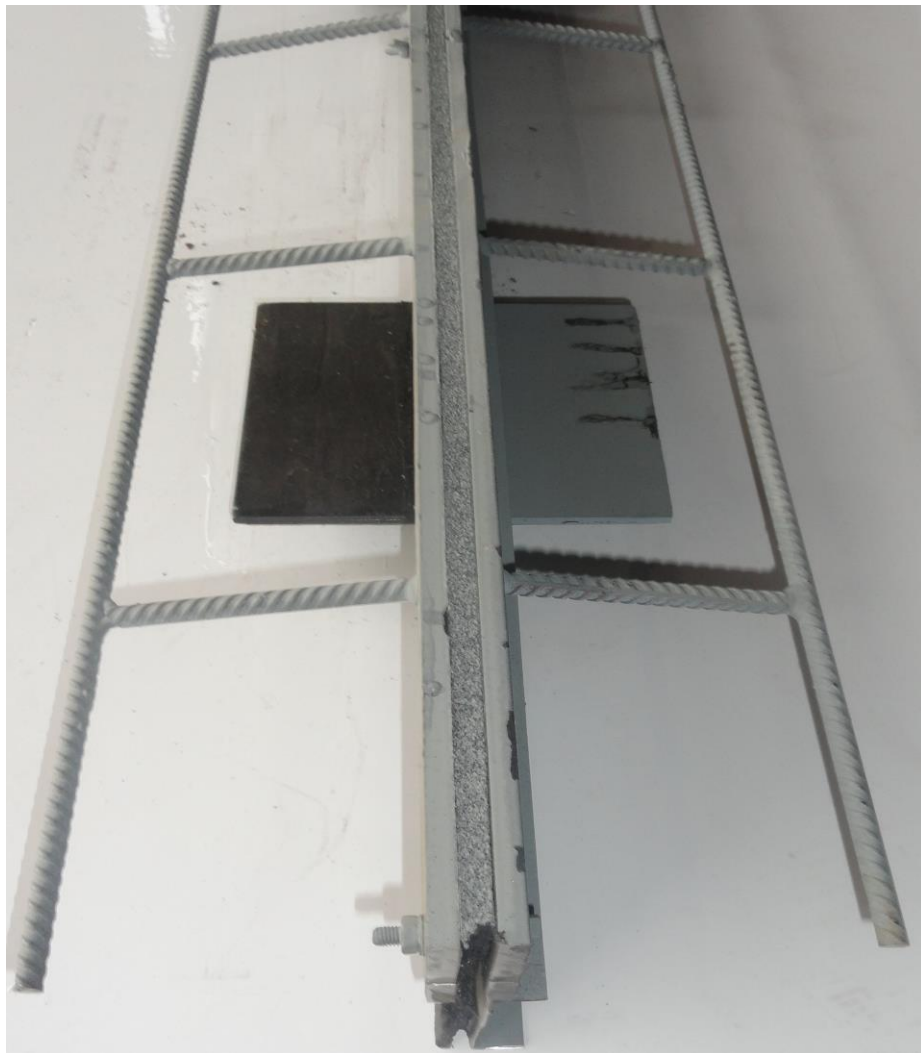
## 1. Область применения:

Альфа S8 профиль является профессиональной опалубкой премиум-класса для бетонных поверхностей с температурно-компенсационными швами. Обладает повышенной прочностью в сравнении с другими профилями для работ по бетону. Применяется при укладке оснований, подвергающихся значительным эксплуатационным нагрузкам, технологических и деформационных швов при производстве ж/б полов промышленных объектов: в логистических центрах, производственных цехах, гипермаркетах и т.д. Альфа S8 профиль предназначен для:

- установки верхнего уровня плоскости пола;
- планирования температурно-компенсационных и деформационных швов;
- стыковки отсекаемого края бетонного пола с вновь заливаемым бетоном;
- ограничения площадки бетонирования;
- защиты кромок пола от скалывания (разрушения).



Применяется на любых объектах Промышленного и гражданского строительства, где необходима укладка промышленных полов с повышенными требованиями к износостойкости: гипермаркеты, торговые центры, складские комплексы, производственные помещения предприятий пищевой, лёгкой, химической промышленности, машиностроения и пр.



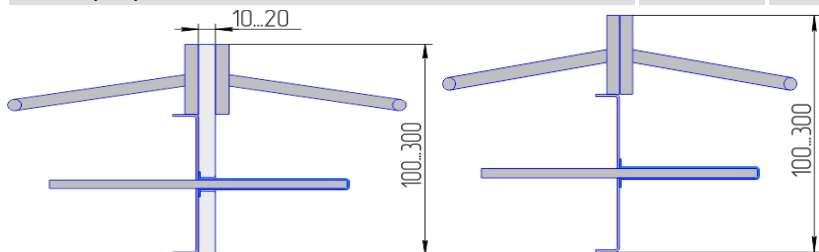
## 2. Описание:

Альфа S8 для помещения без агрессивной среды рекомендуется изготовление из обычной стали. Если требуется высокая стойкость к коррозии, изделие может быть защищено горячим цинкованием. Для применения в помещениях с высокими требованиями по гигиене рекомендуется изготавливать «Альфа S8» из нержавеющей стали. Применение АЛЬФА S8 профиля обладает рядом преимуществ таких как:

- Эксплуатация в условиях повышенных нагрузок.
- Возможность использования в качестве направляющих при укладке бетона при помощи виброреек.
- Надежная защита кромки швов от разрушения.
- Эстетический внешний вид
- Высокая скорость бетонирования полов.
- Распределение нагрузок между смежными участками бетонирования.

### Технические характеристики

Длина профиля	мм	2000
Высота профиля (h)	мм	100 - 300
Ширина профиля	мм	221
Толщина металла	мм	8
Минимальная толщина бетонной плиты	мм	100
Максимальное раскрытие шва	мм	20
Вес профиля	кг	20 - 36,5



### **3) Требования безопасности:**

Материалы, из которых изготавливают изделие, при температуре эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте влияния на организм человека. Работа с изделием не требует особых мер предосторожности.

### **4) Требования к охране окружающей среды:**

Изделия, изготовленные в соответствии с требованиями настоящих технических условий, не оказывают вредного воздействия на организм человека и окружающую среду, в процессе эксплуатации не выделяют токсичных веществ в окружающую среду, не стимулируют развитие микрофлоры.

### **5) Правила приемки изделия:**

Изделие должно приниматься партиями. Партией считают изделия одного типа и размера в количестве не более сменной выработки, изготовленные на одной технологической линии. Количество изделий менее сменной выработки также считают партией.

Для проверки соответствия упаковки и маркировки изделия требованиям настоящего технического условия от партии отбирают 8 упакованных единиц.

Для контроля изделия по фактуре, качеству лицевой поверхности и кромок от партии отбирают 8 изделий, по одному изделию из каждой упаковки. Толщину изделия, цвет, фактуру, качество лицевой поверхности и кромок, деформативность, изменение линейных размеров, гибкость и водопоглощение определяют при приемке каждой партии.

Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из изделий, проводят не реже одного раза в год, а также при каждом изменении рецептуры.

Визуальное определение равномерности окраски и цветоустойчивости одноцветных изделий проводят при подготовке эталонов к утверждению.

При неудовлетворительных результатах контроля изделия хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенной выборки изделий от той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

Потребитель имеет право проводить контрольную проверку изделия, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

Степень огнестойкости и класс пожарной опасности изделий устанавливают в соответствии со СНиП 21-01-97 при получении (продлении срока действия) Сертификата пожарной безопасности в специализированной аккредитованной лаборатории.

## **6) Правила транспортирования:**

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнения. Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей и прямых солнечных лучей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании - группе условий 8 по ГОСТ 15150;

– при хранении - группе условий 3 по ГОСТ 15150.

Если изделия были деформированы при транспортировке или хранении, необходимо разложить их на ровной поверхности для снятия деформаций.

При отрицательной температуре рекомендуется выдержать изделия в теплом помещении при температуре не ниже + 5 °С не менее 12 ч до начала выполнения работ по их установке.

## **7) Гарантии изготовителя:**

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (при условии соблюдения условий монтажа и эксплуатации согласно ТУ и рекомендациям изготовителя) – 3 года.

Гарантийный срок хранения изделий - 2 года со дня изготовления.